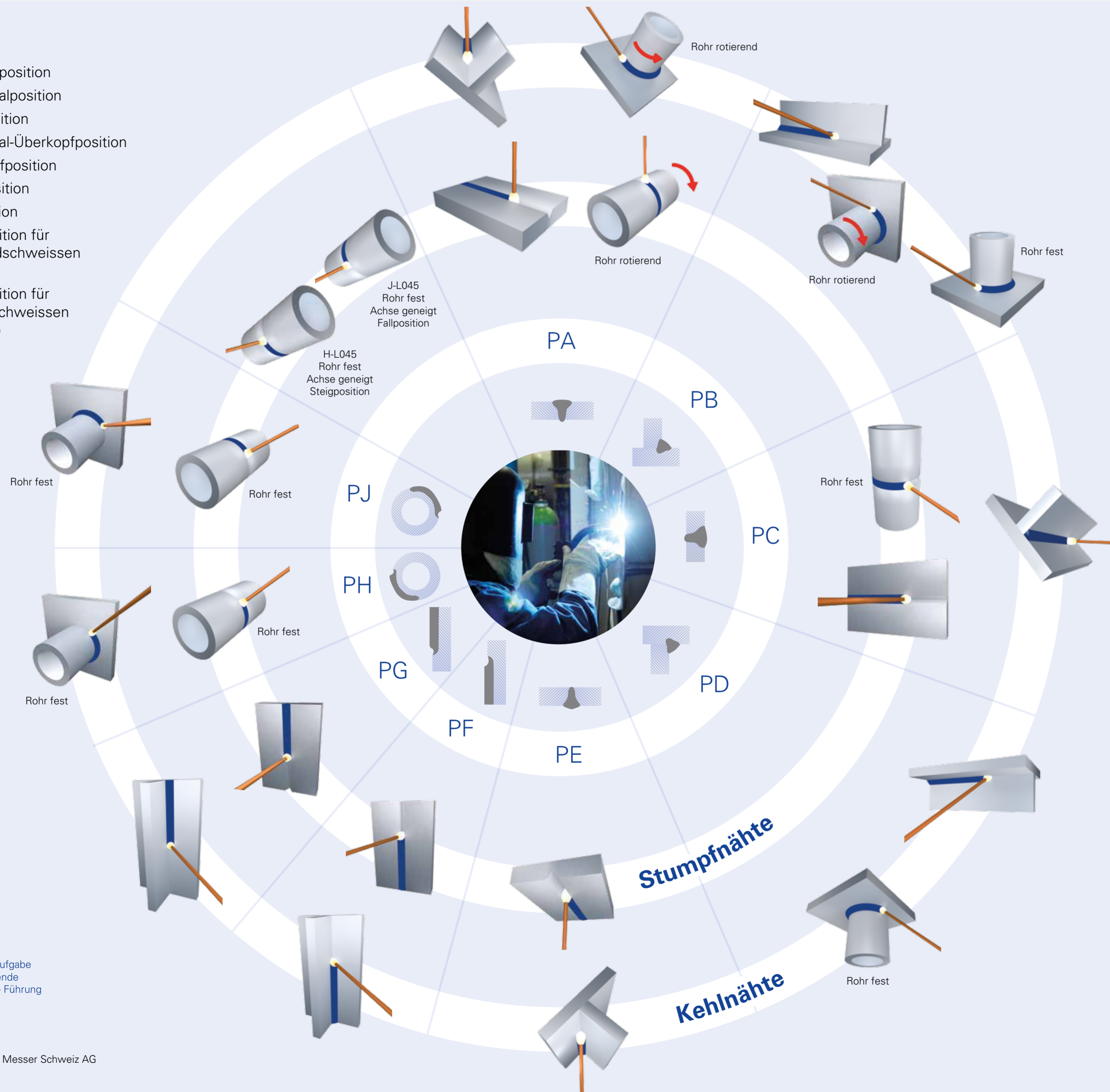


# Schweispositionen nach DIN EN ISO 6947

**Legende:**

- PA Wannenposition
- PB Horizontalposition
- PC Querposition
- PD Horizontal-Überkopfposition
- PE Überkopfposition
- PF Steigposition
- PG Fallposition
- PH Rohrposition für Steigenschweissen (früher PF)
- PJ Rohrposition für Fallenschweissen (früher PG)



## Messer bietet Schutzgase für alle schweisstechnischen Anwendungen:

- Ferroline** Schutzgase für un- und niedriglegierte Stähle
- Inoxline** Schutzgase für hochlegierte Werkstoffe und Ni-Basis-Legierungen
- Aluline** Schutzgase für Aluminium und Nichteisenmetalle
- MegaLas** Gase zum Laserschweissen und Laserschneiden
- Formiergas** Wurzelschutz bei hoch- und niedriglegierten Stählen



Je nach Schweißaufgabe wird eine abweichende Draht - Elektroden - Führung empfohlen.